

**JADWAL UJIAN SIDANG SARJANA
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

KELAS-A Periode : 23 Juni 2015

Tempat : Ruang Rapat FT

NO.	Nama Mahasiswa	NIM	Judul/Topik Tugas Akhir	Pbb	Penguji	Waktu
1	41611010007 Indar Puput Wijayanto		Penerapan Bahan Baku Evo Dengan Menggunakan Metoda POQ, EOQ, LFL, FOA	AA	MK; PDW; HAP	07.30 – 08.15
2	41611010005 Rakay Edhiargo Toyosito		Analisa Kegagalan Test APU (Auxiliary Power Unit) Setelah Perawatan di SBU Engine Maintenance PT. GMF Aeroasia Dengan Metode FMEA	AA	MK; PDW; HAP	08.15 – 09.00
3	41611010020 Novaria Halimah		Perancangan Lean Production System Pada Lantai Produksi Panel Listrik Tipe Wall Mounting Dengan Menggunakan VSM	AN	MK; PDW; HAP	09.00 – 09.45
4	41611010023 Chaerul Alam		Pengendalian Persediaan Material Spare Part Pada Mesin XYZ di PT. ABC	DN	TH; HAP; ER	09.45 – 10.30
5	41611010040 Mohammad Esa Lauhmahfudz		Usulan Penerapan Metode Six Sigma Pada Pengendalian Kualitas Sepatu All Star Tipe Chuck Taylor Law Cut CV. Cikupa Inti Rubber	HK	TH; HAP; ER	10.30 – 11.15
6	41611010050 Fachrurozi		Analisa Metode Material Requirement Planning (MRP) Pada Produk Box Panel Tape Wall Mounting di PT. Himalaya Transmeka	IA	TH; HAP; ER	11.15 – 12.00
ISHOMA						
7	41610010041 Aliftia Subagyo		Analisa Perencanaan dan Pengendalian Bahan Baku Produk Twistlock Dengan Metode MRP Pada CV. Mitra Abadi Teknik	RTS	TH; MK; ER	13.00 – 13.45
8	41610010022 Aron Mangatas		Analisa Perencanaan dan Pengendalian Persediaan Bahan Baku Benang Cotton di PT. Mercuri Prima Sentosa Textile Factory	RTS	TH; MK; ER	13.45 – 14.30
9	41611010013 Hesti Normalasari		Analisa Kualitas Dengan Metode Six Sigma – DMAIC Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Plastik Film di PT. Indonesia Teijin Du Pont Films (TTDF)	SK	TH; MK; ER	14.30 – 15.15
10	41611010044 Agus Fadillah		Pengembangan Produk Jenang Pacitan Dengan Metode QFD Diintegrasikan Dengan Metode AHP Guna Meningkatkan Perkembangan UKM di Kab. Pacitan	PY	TH; PDW; ER	15.15 – 16.00
11	41611010035 Mahbub Muwajih		Analisa Overall Equipment Effectiveness (OEE) Plant 2A Welding Section Stasiun Rear Frame Assy PT. XYZ Guna Menunjang Kelancaran Proses Produksi	HAP	TH; PDW; ER	16.00 – 16.45
12					TH; PDW; ER	16.45 – 17.30

Catatan :

1. Kepada Dosen Pembimbing diharapkan dpt memberikan pengarahan lagi kepada Mhs bimbingannya agar menyiapkan ujian siding sarjana pd tgl tsb.
2. Peserta Ujian Sidang Sarjana harap hadir 15 menit sebelumnya, sedangkan durasi masing-masing penguji max 15 menit.
3. Pakaian Rapih n sopan (Pria pakai dasi). Revisi dilakukan by email paling lambat 3 hr dr sidang, yg dikirim revisiannya saja kirim ke (m.kholil2009@gmail.com)
4. Sedangkan seluruh kelengkapan dlm bentuk hard cover CD dll, paling lambat tgl 6 Juli 2015 jam 11 – 15 Wib hr senin. *Lembar Revisi hub Bu Ita*
5. **Ket** : AA(Aifrid Agustina), AN(Aulia Naro), ER(Erry Rimawan), HAP(Herry Agung P.), MK(Muhammad Kholil), PY(Popy Yuliarti), RTS(Resa Taruna S.), SA(Silvi Ariyanti), SK(Sonny Koeswara), PDW(Puspita Dewi Widayat), TH(Torik Husin),
6. Bila beberapa syarat tdk dilakukan, Nilai siding di BATALKAN atau paling tidak nilai diturunkan.

**JADWAL UJIAN SIDANG SARJANA
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

KELAS – B : Periode : 23 Juni 2015

Tempat : Ruang Lab Fisika

NO.	Nama Mahasiswa	NIM	Judul/Topik Tugas Akhir	Pbb	Penguji	Waktu
1	41611010028 Saputra Ardi Prabowo		Analisa Pengendalian Kualitas Produk Benang Dylon Filament Yarn Dengan Metode DMAIC dan FMEA di PT. Indonesia Toray Synthetics	MK	AAH; IA; RTS	07.30 – 08.15
2	41612010006 Izzurahman Widya Pratama		Analisis Pengurangan Jumlah Limbah Zat Pewarna Cair Dalam Upaya Mengurangi Biaya Pengolahan Limbah Menggunakan Metode Six Sigma Departemen Finishing Pt. Dystar Colours Indonesia	MK	AAH; IA; RTS	08.15 – 09.00
3	41611010027 Adae Purnamas		Analisa Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada PT. XYZ	NH	AAH; IA; RTS	09.00 – 09.45
4	41611010038 Ryan Permana		Perencanaan Persediaan Kebutuhan Bahan Baku Pizza Jenis M-O (R) Dengan Metode MRP (Studi Kasus : Restoran Pizza XYZ)	SA	AAH; IA; RTS	09.45 – 10.30
5	41611010047 Franky Sugiarto		Analisa Line Balancing Pada Assembly Unit Motor Sport Dengan Metode Rangked Position Weight (RPW) Guna Mengoptimalkan Efisiensi Lintasan Kerja di PT. XXX	SA	AAH; IA; RTS	10.30 – 11.15
6	41610010039 Achmad Nur Fauzi		Analisa Total Productive Maintenance Pada Mesin Machining Center Pada PT. Hitachi Power System Indonesia (HPSI) Dengan Metode OEE	MK	AAH; IA; RTS	11.15 – 12.00
ISHOMA						
7	41611010009 Achmad Nuryanto		Usulan Penggunaan Metode Six Sigma Untuk Pengendalian Kualitas Kain Tekstil Single Jersey (Studi Kasus : di PT. Guuccitex)	TH	SK; DN; RTS	13.00 – 13.45
8	41612010002 Carolus Paliling		Penerapan Perencanaan Kebutuhan Material Upper Converse All Star Cover di CV. Cikupa Inti Rubber	TH	SK; DN; RTS	13.45 – 14.30
9	41611010046 Anggel Meythree Claudia Putri		Analisis Lean Manufacture Pada Lantai Produksi Benang Carded 32 Dengan Pendekatan DMAIC di Unit Spinning I PT. Argo Pantes, Tbk.	ZFI	SK; DN; RTS	14.30 – 15.15
10	41611010039 Sarah Isniah		Analisa Pengaruh Konsumsi Rokok Terhadap Kelelahan Fisik Operator Produksi Panel Listrik Divisi Metal Work di PT. Himalaya Transmeka	ZFI	SK; DN; RTS	15.15 – 16.00
11	41611010014 Robi Hartanto		Analisa Overall Equipment Effectiveness (OEE) Mesin Turning M.01 Pada Departemen Machining di PT. XYZ	PDW	SK; DN; RTS	16.00 – 16.45
12					SK; DN; RTS	16.45 – 17.30

Catatan :

1. Kepada Dosen Pembimbing diharapkan dpt memberikan pengarahan lagi kepada Mhs bimbingannya agar menyiapkan ujian siding sarjana pd tgl tsb.
2. Peserta Ujian Siding Sarjana harap hadir 15 menit sebelumnya, sedangkan durasi masing-masing penguji max 15 menit.
3. Pakaian Rapih n sopan (Pria pakai dasi). Revisi dilakukan by email paling lambat 3 hr dr sidang, yg dikirim revisiannya saja kirim ke (m.kholil2009@gmail.com).
4. Sedangkan seluruh kelengkapan dlm bentuk hard cover CD dll, paling lambat tgl 6 Juli 2015 jam 11 – 15 Wib hr senin. *Lembar Revisi hub Pak Resa*
5. **Ket** : AAH(Atep Afia Hidayat), DN(Dimas Novrisal), ER(Erry Rimawan), HAP(Herry Agung P.), IA(Indra Almahdy), MK(Muhammad Kholil), NH(Niken Handayani), PY(Popy Yuliarti), RTS(Resa Taruna S.), SA(Silvi Ariyanti), SK(Sonny Koeswara), TH(Torik Husin), ZFI(Zulfa Fitri Ikatrinasari).
6. Bila beberapa syarat tdk dilakukan, Nilai siding di BATALKAN atau paling tidak nilai diturunkan.