

**JADWAL UJIAN SIDANG SARJANA
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

KELAS-A Periode : 24 Juni 2015

Tempat : Ruang Rapat FT

NO.	Nama Mahasiswa	NIM	Judul/Topik Tugas Akhir	Pbb	Penguji	Waktu
1	41613120062 Ahmad Rofhiudin		Analisa Perencanaan Produksi Agregat Speedometer Roda Dua Di PT. Indonesia Nippon Seiki	AC	MK; PDW; HAP	07.30 – 08.15
2	41611120095 Irwan Dharmawansyah		Analisis Kapasitas Laboratorium Cut Measurement Dengan Menggunakan Studi Waktu di PT. Gajah Tunggal, Tbk.	AC	MK; PDW; HAP	08.15 – 09.00
3	41613120058 Eryan Yudistira		Peningkatan Produktivitas Line Finishing Produk Bracket FWD RR Spring BT 1702 Dengan Metode 8 Steps 7 Tools Toyota Production System Di PT Bakrie Autoparts	AA	MK; PDW; HAP	09.00 – 09.45
4	41611110075 Ratno Adi		Analisis Pengaruh Shif kerja Terhadap Beban Kerja Pada Pekerja Di PT. Flampindo Kortama Tangerang Banten	AH	TH; HAP; ER	09.45 – 10.30
5	41611110007 Bayu Febriyanta		Analisis Perancangan Strategis Menggunakan Swot Matriks pada PT. Multi Intergrasi Lestari	AI	TH; HAP; ER	10.30 – 11.15
6	41613120095 Taufan Sumahadi		Analisa Pengukuran OEE Dan Perbaikan Proses Line Crimping Radiator Di PT. Selamat Sempurna, Tbk.	DP	TH; HAP; ER	11.15 – 12.00
ISHOMA						
7	41611110024 Miftahun		Evaluasi Pendataan Barang Milik Negara di Fasilitas Pemeliharaan dan Perbaikan Area Jakarta di Salah Satu BUMN	PY	TH; MK; ER	13.00 – 13.45
8	41613120046 Ira Usdiana Saputri		Analisis Daya Saing Crude Palm Oil (Minyak Sawit Mentah) Pada PT Cipta Usaha Sejati Menghadapi Persaingan Perdagangan CPO Dunia	RTS	TH; MK; ER	13.45 – 14.30
9	41613120027 Bagas Pramudiyanto		Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Metode SPC Untuk Mengendalikan Defect Jerigen Cap 30L Di PT. Dynaplast	ES	TH; MK; ER	14.30 – 15.15
10	41613120053 Dimas Dushyanto		Analisa Implementasi OE Framework & HSE Management System Untuk Menurunkan Tingkat Kecelakaan di PT. XYZ	RBY	TH; PDW; ER	15.15 – 16.00
11	41611110018 Barito Sabani Aji		Analisa Total Productive Maintenance Pada Mesin Reaktor R-102 di PT. XYZ Dengan Metode OEE	RBY	TH; PDW; ER	16.00 – 16.45
12					TH; PDW; ER	16.45 – 17.30

Catatan :

1. Kepada Dosen Pembimbing diharapkan dpt memberikan pengarahan lagi kepada Mhs bimbingannya agar menyiapkan ujian siding sarjana pd tgl tsb.
2. Peserta Ujian Sidang Sarjana harap hadir 15 menit sebelumnya, sedangkan durasi masing-masing penguji max 15 menit.
3. Pakaian Rapih n sopan (Pria pakai dasi). Revisi dilakukan by email paling lambat 3 hr dr sidang, yg dikirim revisiannya saja kirim ke (m.kholil2009@gmail.com)
4. Sedangkan seluruh kelengkapan dlm bentuk hard cover CD dll, paling lambat tgl 5 Juli 2015 jam 11 – 15 Wib hr minggu. **Lembar Revisi Hub Bu Ita**
5. **Ket** : AA(Aifrid Agustina), AC(Agung Chandra), AH(Anisah Haidar), AI(Asmirawati Ismail), DP(Dwi Priyanto), ER(Erry Rimawan), ES(Edwar Syarif), HAP(Herry Agung P.), MK(Muhammad Kholil), NH(Niken Handayani), RBY(Raden Bagus Yosana), RTS(Resa Taruna Suhada), PDW(Puspita Dewi Widayat), TH(Torik Husin).
6. Bila beberapa syarat tdk dilakukan, Nilai siding di BATALKAN atau paling tidak nilai diturunkan.

**JADWAL UJIAN SIDANG SARJANA
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI**

KELAS – B : Periode : 24 Juni 2015

Tempat : Ruang Lab Fisika

NO.	Nama Mahasiswa	NIM	Judul/Topik Tugas Akhir	Pbb	Penguji	Waktu
1	41612120084 Danang Bayu Wijaya		Analisis FMEA Cause And Effect Diagram Untuk Meningkatkan Kualitas Produksi	MK	AAH; IA; RTS	07.30 – 08.15
2	41611110062 Ari Cahyo Nugroho		Analisa Pengendalian Kualitas Hub Bolt M19 X 75,5 Mm Dengan Menggunakan New Seven Tools Pada Pt. XYZ	MK	AAH; IA; RTS	08.15 – 09.00
3	41613120043 Etty Nainggolan		Pengendalian Persediaan Bahan Baku Calcium Carbonat Dengan Metode (EOQ) Studi Kasus PT XYZ	MK	AAH; IA; RTS	09.00 – 09.45
4	41613120092 Muhammad Alhan		Analisis Pengaruh Kebisingan Thd Output Kerja Pada Fabrikasi Maintenance Rig Workover Di Warehouse PT Elnusa, Tbk.	TH	AAH; IA; RTS	09.45 – 10.30
5	41613120089 Cosmas Kusuma Dewa		Analisa Pengendalian Kualitas Komponen Fusstrebe Dengan Control Chart Di PT Kurnia Mustika Indah Lestari	TH	AAH; IA; RTS	10.30 – 11.15
6	41613110110 Sri Widodo		Analisa Pengendalian Produksi Dengan Metode Line Balancing (Studi Kasus : PT. Bika Paroma Cipta)	TH	AAH; IA; RTS	11.15 – 12.00
ISHOMA						
7	41611110073 Ariwibowo Teguh Soleman		Analisis Efisiensi Mesin Spinning Menggunakan Metode Overall Equipment Efficiency di PT. Indonesia Toray Syntethic	HAP	SK; DN; RTS	13.00 – 13.45
8	41611110056 Novian Ilyas Lambang Saputra		Usulan Tata Letak Fasilitas pada Strong Room di PT. Lion Mentari dengan metode SPC	HAP	SK; DN; RTS	13.45 – 14.30
9	41611110045 Rudy Yulianto		Analisis TPM Terhadap Produktivitas Kapal/Armada dgn Metode OEE di PT. Global Trans Energy Internasional	NH	SK; DN; RTS	14.30 – 15.15
10	41613120065 Ade Herdiana		Langkah Perbaikan Terhadap Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di Mesin Injection Plastic Out Sole	ER	SK; DN; RTS	15.15 – 16.00
11	41613120093 Andreas Muwardi Septe Subagyo		Pengaruh Engagement Karyawan, Motivasi Kerja dan Pelatihan; Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Level Foreman Di PT BMMU	ER	SK; DN; RTS	16.00 – 16.45
12					SK; DN; RTS	16.45 – 17.30

Catatan :

1. Kepada Dosen Pembimbing diharapkan dpt memberikan pengarahan lagi kepada Mhs bimbingannya agar menyiapkan ujian sidang sarjana pd tgl tsb.
2. Peserta Ujian Sidang Sarjana harap hadir 15 menit sebelumnya, sedangkan durasi masing-masing penguji max 15 menit.
3. Pakaian Rapih n sopan (Pria pakai dasi). Revisi dilakukan by email paling lambat 3 hr dr sidang, yg dikirim revisiannya saja kirim ke (m.kholil2009@gmail.com).
4. Sedangkan seluruh kelengkapan dlm bentuk hard cover CD dll, paling lambat tgl 5 Juli 2015 jam 11 – 15 Wib hr minggu. *Lembar Revisi Hub Pak Resa*
5. **Ket** : AAH(Atep Afia Hidayat), DN(Dimas Novrisal), ER(Erry Rimawan), HAP(Herry Agung P.), IA(Indra Almahdy), MK(Muhammad Kholil), NH(Niken Handayani), PY(Popy Yulianti), RTS(Resa Taruna S.), SA(Silvi Ariyanti), SK(Sonny Koeswara), TH(Torik Husin),
6. Bila beberapa syarat tdk dilakukan, Nilai sidang di BATALKAN atau paling tidak nilai diturunkan.